

ООО «СтройМеханика»
УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «СтройМеханика»
А.В.Терняев



«20» декабря 2005г

Подразделение «ТЕХПРИБОР»
РАЗРАБОТАНО:
Руководитель проекта
«Поробетон-ТЕХПРИБОР»
А.Б.Липилин


«17» декабря 2005г

Технологический регламент

на приготовление поробетонных (пенобетонных) масс

Данный технологический регламент - результат многолетней работы, направленной на достижение в условиях действующих отечественных предприятий теоретически обоснованных и в последствии неоднократно подтвержденных на практике новых возможностей получения пенобетона (поробетона) с пониженным содержанием воды в растворе и глубокой активацией исходных компонентов.

г. Тула 2005

Технологический регламент содержит практические рекомендации получения пенобетона (поробетона) различных плотностей, основные требования к исходным материалам и компонентам.

В технологическом регламенте подробно представлены неоднократно проверенные в условиях действующих предприятий рецептуры приготовления пенобетона наиболее распространенных плотностей: D-500, D-600, D-800, D-1000.

Технологический регламент содержит подробное описание процесса получения пенобетона плотностью **600 кг/м³** с использованием одностадийного турбосмесителя и одновременной активацией компонентов раствора. Указаны основные ошибки, возникающие при производстве пенобетона и способы их устранения.

Технологический регламент содержит приложения, где освещены основные процессы, влияющие на физико-технические показатели пенобетона (поробетона).

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Технические требования	4
2. Требования к исходным материалам	6
3. Описание технологического процесса приготовления ПРБ с активацией вяжущего материала	7
4. Составы и свойства ПРБ	9
5. Поризация рабочего раствора	11
6. Особенности поризации растворов пониженной технологической влажности	12
7. Порядок приготовления ПРБ пониженной технологической влажности с активацией компонентов. Рецепт ПРБ	13
8. Расчет основного технологического оборудования	19
9. Хранение ПРБ	20
10. Работа с ПРБ	20
11. Правила приемки ПРБ смесей	21
12. Правила приемки ПРБ	22
13. Методы контроля ПРБ-смесей	22
14. Методы контроля ПРБ	22
15. Требования безопасности при производстве ПРБ	23
16. Охрана окружающей среды при производстве ПРБ	23
17. Приложение 1	24
18. Приложение 2	33
19. Приложение 3	37
20. Копия протокола испытаний образцов раствора, подвергнутого виброактивации	40
21. ГОСТ 310.3-76. Цементы	42
22. ГОСТ 8736-93. Песок для строительных работ	50
23. ГОСТ 2548589. Бетоны ячеистые	62

Каждому клиенту, не зависимо от объема заказа, предоставляется техническая и технологическая консультация по вопросам получения пенобетона. При покупке смесителя, либо смесителя-активатора, каждому заказчику предоставляется технологический регламент получения пенобетона различных плотностей, содержащий практические рекомендации, основные требования к используемым компонентам, методики испытаний полученного материала.